

Tehnička uputa Thermofix S

Mort za lijepljenje ploča i lamela kamene vune
i armaturni sloj

U skladu s ETAG 004

K00617001



Svojstva

- Certificiran
- Visoka prionjivost
- Elastičan
- Paropropusan
- Posebno prilagođena receptura za kamenu vunu
- Izuzetne obradivosti
- Oplemenjen vlaknima



Opis proizvoda

Visokokvalitetni cement-polimerni mort oplemenjen vlaknima za lijepljenje i armaturni sloj.

Područje primjene

Za lijepljenje toplinsko-izolacijskih ploča i lamela i izradu armaturnog sloja pri izradi povezanih sustava za vanjsku toplinsku izolaciju ETICS) na osnovi od mineralne vune (MW). Primjenjiv i kao vezivni most za vapneno-cementne podložne žbuke na glatkim betonskim podlogama, te za izradu armaturnog sloja kod žbukanja vapneno/cementnim žbukama na podlogama od različitih materijala, zidnog grijanja, renoviranja fasada i sl.

Obrada

Priprema podloge: Podloga mora biti odgovarajuće čvrsta, suha i čista, bez sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smrzuta, te ne smije biti vodoodbojna. Bezuvjetno se pridržavati vremena sušenja podložne žbuke.

Na starim podlogama je potrebno ispitati prionjivost morta na podlogu. Slabo nosive dijelove stare žbuke je potrebno odstraniti i nastale rupe ispuniti odgovarajućom podložnom žbukom. Sve betonske podloge očistiti vodom pod pritiskom.

Površinski sipke ali nosive podloge učvrstiti dubinskim predpremazom *Cemix Tiefengrund*.

Miješanje: Vreću (25 kg) suhog materijala izmiješati s cca. 6 litara čiste vode ručnim mješačem do postizanja homogene mase bez grudica. Masu ostaviti 5 minuta da sazrije te ponovno promiješati. Mort je moguće miješati i strojevima za žbukanje (npr. *PFT G4/G5*) ili horizontalnim mješačem.

Izvedba

Lijepljenje ploča kamene vune: Pripremljeni mort na ploče nanijeti trakasto po rubu toplinsko-izolacijske ploče u širini 5 cm, a u sredinu ploče staviti 3 do 5 točaka. Nakon pritiska na podlogu min. 40% ploče mora biti prekriveno ljepilom.

Lijepljenje lamela kamene vune: Na lamelu mort nanijeti potpuno pokriveno i pročešljati ga zupčastom gladilicom (veličina zuba 15-20 mm). Ploču/lamelu pritisnuti na podlogu.

Vrijeme čekanja: min. 2 dana. Po potrebi sustav dodatno učvrstiti pričvrscima 6-12 kom/m². Za ploče se koristi W-shema postavljanja, a kod lamela je potrebno na pričvrscu montirati dodatni tanjur promjera 140 mm.

Izrada armaturnog sloja: Pripremljeni mort nanijeti na ploču u debljini cca. 3 mm, izravnati, i zatim pročešljati nazubljenom gladilicom i u svježi mort utisnuti staklenu mrežicu. Slijedeći dan nanijeti drugi nanos morta za armaturni sloj. Ukupna debljina sloja mora biti min. 4 mm, a staklena mrežica pozicionirana u vanjskoj trećini armaturnog sloja. Vrijeme čekanja: min. 5 dana. Prilikom izvođenja sustava potrebno se pridržavati Smjernica za izradu ETICS sustava, Hrvatske udruge proizvođača toplinsko fasadnih sustava.

Vezivni most: Pripremljeni mort nanijeti na betonsku podlogu i pročešljati nazubljenom gladilicom. Žbukati vapneno/cementnom žbukom najkasnije nakon 24 sata („svježe na svježe“).

Uvjeti za primjenu: Temperature podloge, materijala i okoline moraju biti između +5°C i +25°C. Površine štiti od direktnog sunčevog zračenja i jakog propuha. Prilikom izvođenja sustava potrebno se pridržavati *Smjernica za izradu ETICS sustava, Hrvatske udruge proizvođača toplinsko fasadnih sustava.*

Tehnički podaci

Veličina zrna:	do 1,2 mm	Prionjivost na EPS:	≥6 kPa
Utrošak vode:	cca. 0,33 lit/kg	Tlačna čvrstoća:	>5 N/mm ²
Vodoupojnost:	<0,5 kg/m ² h ^{0,5}	Potrošnja:	Lijepljenje ploča: cca. 7 kg/m ²
Otvoreno vrijeme:	2 sata		Lijepljenje lamela: cca: 8 kg/m ²
Vrijeme sušenja:	≥2 dana		Armaturni sloj: cca. 6 kg/m ²
Broj izjave o svojstvima:	4202		Vezivni most: cca. 4 kg/m ²
Sigurnosne upute:	U vezi postupanja, transporta i zbrinjavanja materijala vidjeti važeći sigurnosno tehnički list!		
Pakiranje:	vreća 25 kg	paleta 1,2 to	silos
Rok trajanja:	12 mjeseci na paletama u suhom u originalnom pakiranju.		