

Tehnička uputa

Estrich FE

Tekući estrih na osnovi kalcij-sulfata



Razred CA C25 F5 prema EN 13813

K00631001

Svojstva

- Za unutarnju primjenu
- Za podno grijanje
- Na beton, umjetni kamen kalcij-sulfatni ili cementni estrih
- Vrlo visoka učinkovitost izrade
- Velike dilatacijske površine
- Posebno pogodan kod podnog grijanja
- Tekuće konzistencije
- Vrlo lagana obrada
- Za sve vrste parketa, PVC ili tekstilne obloge i keramičke pločice
- Za strojno nanošenje
- Bez skupljanja kod sušenja



Opis proizvoda

Gotovi tvornički suhi mort za strojnu primjenu na osnovi kalcij-sulfata.

Područje primjene

Za izradu estriha na unutarnjim površinama kod gradnje stambenih, uredskih i poslovnih objekata (zanatske radione, lagana industrija). Primjenjiv kao vezani ili plivajući estrih, estrih na razdjelnom sloju, a posebno pogodan kod podnog grijanja. Površina *Estrich FE* se mora obavezno obložiti! Kao podloga za keramičke, tekstilne, PVC-obloge, sve vrste parketa. Ne smije se koristiti u vlažnim prostorijama.

Obrada

Priprema podloge

Kod izvedbe vezanog estriha podloga mora biti odgovarajuće čvrsta i suha, podlogu mehanički očistiti, zatvoriti rupe i pukotine, te prethodno pripremiti s *Cemix Nivogrund*, pri čemu jako upojne podloge premazati dva puta. Kod ostalih načina izrade na rubove i prodore (cijevi, stupovi i sl.) postaviti rubnu izolacijsku traku (debljine ≥ 5 mm, odnosno ≥ 8 mm kod podnog grijanja) a razdvajajuću foliju postaviti s preklapom od najmanje 8 cm. Na podloge u dodiru s tlom, prije izlivanja estriha, obavezno izvesti horizontalnu hidroizolaciju. Nije potrebna ugradnja dilatacijskih fuga osim kod podnog grijanja, kad dilatirane plohe ne bi smjele biti veće od 300 m², odnosno takve da omjer duljine i širine dilatirane plohe ne bude veći od 1:3.

Miješanje

Estrich FE se ugrađuje pomoću stroja za žbukanje (npr. PFT G4/G5) uz obaveznu dodatnu opremu (pumpa D8-1,5 s dodatnim mješaćem, crijevo za mort $\varnothing 35$ mm) ili posebnim strojevima za estrihe (npr. PFT Ferro). Dodatak vode odrediti tako da konzistencija morta bude: 38-43 cm (određena probnom posudom od 1,3 l na ravnoj neupijajućoj podlozi).

Izvedba

Estrih se izliva u odgovarajućoj debljini (koja se određuje nivelirima-tronošcima), te izravna i odzračuje specijalnom metlom i/ili letvom za tekuće estrihe, prolaskom u dva okomita smjera.

Napomene:

Temperature podloge, materijala i zraka moraju biti između +5°C i +25°C. Svježe izlivenne površine štititi od direktnog sunčevog zračenja i jakog propuha. Ne dodavati nikakve druge materijale.

Prema potrebi prije lijepljenja obloge predvidjeti odgovarajući predpremaz.

Prije lijepljenja obloga cementnim ljepilima površinu estriha obavezno prethodno obraditi *Cemix Nivogrund*!

Kod podnog grijanja predvidjeti uključivanje sustava grijanja po posebnom protokolu, i obratiti pozornost da temperatura u grijaćim tijelima bude $\leq 50^\circ\text{C}$.

Tehnički podaci

Veličina zrna:	do 4,0 mm	Čvrstoća pri savijanju:	≥ 6 N/mm ²
Tlačna čvrstoća:	≥ 25 N/mm ²	Vlačna čvrstoća površine:	cca. 1,5 N/mm ²
Oslobađanje korozivnih supstanci	CA	Reakcija na požar:	Razred A1
Vrijeme sušenja:	cca. 7 dana/cm	Minimalne debljine sloja:	
Ostatak vlage mjeren CM-uređajem:	bez grijanja, podno grijanje	- vezani estrih:	2,5 cm
- paropropusne obloge:	$\leq 1,0\%$ $\leq 0,5\%$	- estrih na razdjelnom sloju:	3,0 cm
- paronepropusne obloge:	$\leq 0,5\%$ $\leq 0,3\%$	- plivajući estrih:	3,5 cm
- parket na lijepljenje:	$\leq 0,3\%$ $\leq 0,3\%$	Maksimalna debljina sloja:	8,0 cm
Vrijeme obrade (u kanti):	cca. 20 min	Prohodnost:	Nakon cca. 24 sati
Potrošnja:	cca 18 kg/m ² /cm	Opteretivost:	Nakon cca. 3 dana
Broj izjave o svojstvima:	6107		
Sigurnosne upute:	U vezi postupanja, transporta i zbrinjavanja materijala vidjeti važeći sigurnosno tehnički list!		
Pakiranje:	Papirnata vreća 40 kg, silos s montiranom pumpom <i>Ferro 100</i>		
Rok trajanja:	6 mjeseci na paletama u suhom prostoru u originalnom pakiranju.		