

## Tehnička uputa

# StyroKleber

### Mort za lijepljenje i armaturni sloj



U skladu s ETAG 004

K00617131

### Svojstva

- Certificiran
- Za sve vrste EPS-a
- Za ručnu i strojnu obradu
- Oplemenjen vlaknima
- Visoka prionjivost
- Lagan za obradu



### Opis proizvoda

Visokokvalitetni cement-polimerni gotovi praškasti mort za lijepljenje s dodatkom vlakana.

### Područje primjene

Mort za lijepljenje toplinsko-izolacijskih ploča na osnovi ekspandiranog polistirena pri izradi povezanih sustava na osnovi ekspandiranog polistirena (Cemix Thermosystem). Posebna kombinacija veziva i aditiva osigurava visoku prionjivost na uobičajenim mineralnim podlogama (betonu, opeci, porastom betonu, cementnim ili vapneno-cementnim podložnim žbukama).

Primjenjiv i kao vezivni most za vapneno-cementne podložne žbuke na glatkim betonskim podlogama.

### Obrada

#### Priprema podloge:

Podloga mora biti odgovarajuće čvrsta, suha i čista, bez sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smrzuta, te ne smije biti vodoodbojna. Bezuvjetno se pridržavati vremena sušenja podložne žbuke. Na starim podlogama je potrebno ispitati prionjivost morta na podlogu. Slabo nosive dijelove stare žbuke je potrebno odstraniti i nastale rupe ispuniti odgovarajućom podložnom žbukom. Sve betonske podloge očistiti vodom pod pritiskom.

Površinski sipke ali nosive podloge učvrstiti dubinskim predpremazom Cemix Tiefengrund.

#### Miješanje:

Vreću (25 kg) suhog materijala izmiješati s cca. 6 litara čiste vode ručnim mješačem do postizanja homogene mase bez grudica. Masu ostaviti 5 minuta da sazrije te ponovno promiješati. Mort je moguće miješati i strojevima za žbukanje (npr. PFT G4/G5) ili horizontalnim mješačem.

#### Izvedba:

**Lijepljenje izolacijskih ploča:** Pripremljeni mort nanijeti trakasto po rubu toplinsko-izolacijske ploče u širini 5 cm, a u sredinu ploče staviti 3 do 5 točaka i ploču pritisnuti na podlogu. Nakon pritiska na podlogu min. 40% ploče mora biti prekriveno ljepilom. Vrijeme čekanja: min. 2 dana. Po potrebi ploče dodatno učvrstiti pričvrscnicama 6-12 kom/m<sup>2</sup>.

**Izrada armaturnog sloja:** Pripremljeni mort nanijeti na ploču u debljini cca. 3 mm, izravnati, i zatim pročešljati nazubljenom gladilicom (veličina zuba cca. 8 mm) i u svježi mort utisnuti staklenu mrežicu, uz minimalni preklap od 10 cm. Najkasnije slijedeći dan nanijeti drugi nanos morta za armaturni sloj. Ukupna debljina sloja mora biti min. 3 mm, a staklena mrežica pozicionirana u vanjskoj polovici armaturnog sloja. U kutove svih otvora postaviti dijagonalnu armaturu min. dimenzija 20x40 cm pod kutom od ~45°, a na uglove zaštitni profil s mrežicom. Vrijeme čekanja: min. 5 dana.

Tokom izvođenja sustava potrebno se pridržavati Smjernica za izradu ETICS sustava, Hrvatske udruge proizvođača toplinsko fasadnih sustava.

**Vezivni most:** Pripremljeni mort nanijeti na betonsku podlogu i pročešljati nazubljenom gladilicom. Žbukati vapneno/cementnom žbukom najkasnije nakon 24 sata („svježe na svježe“).

**Uvjeti za primjenu:** Temperature podloge, materijala i okoline moraju biti između +5°C i +25°C. Površine štititi od direktnog sunčevog zračenja i jakog propuha.

### Tehnički podaci

<b>Veličina zrna:</b>	do 0,6 mm	<b>Prionjivost na EPS:</b>	≥80 kPa
<b>Utrošak vode:</b>	cca. 0,33 lit/kg	<b>Tlačna čvrstoća:</b>	>15 N/mm <sup>2</sup>
<b>Vodopojnost:</b>	<0,5 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>	<b>Potrošnja:</b>	Lijepljenje: cca. 6 kg/m <sup>2</sup>
<b>Otvoreno vrijeme:</b>	2 sata		Armaturni: cca. 5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Vrijeme sušenja:</b>	≥2 dana		Vezivni most: cca. 4 kg/m <sup>2</sup>
<b>Broj izjave o svojstvima:</b>	4201 (kao element ETICS sustava Thermosystem)		
<b>Sigurnosne upute:</b>	U vezi postupanja, transporta i zbrinjavanja materijala vidjeti važeći sigurnosno tehnički list!		
<b>Pakiranje:</b>	vreća papirnata 25 kg	paleta 1,2 to	silos
<b>Rok trajanja:</b>	12 mjeseci na paletama u suhom u originalnom pakiranju.		