

Tehnička uputa MP 600 I

Gips vapneno cementna zaglađena žbuka

Razred B5/50/2 u skladu s EN 13279-1

Svojstva

- Glatka površina
- Dobra obradivost
- Jednoslojna
- Za strojnu obradu
- Regulira vlažnost prostorije
- Isporučiva u silosu
- Za sve uobičajene podloge



Opis proizvoda

MP 600 je tvornički predgotovljena gotova gips vapneno cementna žbuka s dodatkom perlita, za strojnu obradu.

Područje primjene

Jednoslojna žbuka za unutarnje zidove i stropove, uključujući kuhinje odnosno prostorije s umjerenom opterećenosti vlagom. Pogodna za sve uobičajene podloge.

Obrada

Priprema podloge

Podloga mora biti ispitana prema ÖNORM B 3346. Podloga mora biti suha, nosiva i očišćena od prašine, bez sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smije biti smrznuta i vodoodbojna. Betonske površine moraju biti očišćene od oplatnog ulja, a ostatak vlažnosti, mjereno CM-uređajem mora biti manji od 2,5%. Svi građevinski elementi moraju biti izvedeni u skladu s važećim normama, a pretpostavlja se odgovarajuća ravnost podloge (u skladu s EN DIN 18202), ispunjenost fuga, instalacijskih kanala i sl.

Za slijedeće podloge vrijedi:

- Opeka, kamen, grubi beton i cementni blokovi – nije potrebna prethodna obrada
 - Glatki beton i predgotovljeni betonski elementi – nanijeti vezivni most *Cemix Kontakt B Plus*
 - Porasti beton – podlogu pripremiti s predpremazom *Cemix Putzgrund*.
 - Jedno- ili višeslojne izolacijske ploče na osnovi drvene vune – cementni špric armiran pocinčanom mrežicom (sušenje min 3 tjedna) ili armaturni mort armiran tekstilno-staklenom mrežicom (sušenje min 3 tjedna)
- Za fiksiranje profila, vodilica i instalacija koristiti mort na osnovi gipsa!

Izvođenje

Prije početka žbukanja obavezno spriječiti stvaranje propuha zatvaranjem otvora, zaštititi folijom!

Na uglove treba postaviti nehrđajuće profile za zaštitu uglova. Fuge u zidu, rupe, instalacijske kanale i sl. potrebno je prethodno popuniti s mortom i prema potrebi predvidjeti armaturu žbuke odnosno premošćivanje s nosačem za žbuku. *MP 600 I* nanositi ravnomjerno strojem za žbukanje, npr. PFT-G4/G5, do potrebne debljine, poravnati i nakon stvrdnjavanja navlažiti, filcati i zagladiti.

Površine gdje se predviđa postavljanje pločica nanositi isključivo jednoslojno, te se ne smiju filcati ili zagladiti, već ih treba samo ostrugati rubom gladilice. Minimalna debljina žbuke je 10 mm. Podlogu impregnirati s *Cemix Kontakt B Plus*.

Kod spoja različitih građevinskih materijala prije zaglađivanja treba prorezati sve do podloge za žbukanje.

Armiranje površine ne može sa sigurnošću spriječiti pojavu pukotina, ali smanjuje rizik.

Armatura (npr. *PFT Gitex*) se postavlja kako slijedi:

- nanošenje od cca. dvije trećine ukupne debljine žbuke
- postavljanje armature (25 cm preko ugroženog područja, a kod spojeva s najmanje 10 cm preklopa) i utiskivanje po cijeloj površini nanašenje ostale žbuke „mokro na mokro“ do ukupne debljine žbuke od najmanje 15 mm
- ako se armiraju veće zidne površine, tada je dozvoljeno žbukanje od max. 20 m² u jednoj radnoj fazi. Površine veće od 20 m² treba razdijeliti kako bi se omogućio rad „mokro na mokro“.
- za stropove ne koristiti armiranje velikih površina.

Prije nanašanja bilo koje vrste obloge ili premaza, žbuka mora biti potpuno suha. Za završnu obradu mogu se koristiti uobičajeni unutarnji premazi i obloge. Prije nanošenja završnih obloga ili premaza površinu pripremiti odgovarajućim temeljnim predpremazom.

U vlažnim prostorijama u stanogradnji, prije nanošenja keramike, površinu žbuke pripremiti pastoznom masom za hidroizolaciju *Cemix AquaStop Plus*.

Uvjeti za primjenu: Temperature podloge, materijala i zraka moraju biti između +5°C i +25°C. Za miješanje koristiti isključivo pitku vodu i ne dodavati druge materijale.

Napomene: Prije početka žbukanje potrebno je prostoriju zaštititi od propuha i direktnog sunčevog zračenja!

Tehnički podaci

Velicina zrna:	do 1,2 mm	Prionjivost na beton:	≥0,2 N/mm ² (izgled loma B)
Tlačna čvrstoća:	≥2,0 N/mm ²	Čvrstoća pri savijanju:	≥1,0 N/mm ²
Toplinska provodljivost λ_{10,dry}:	0,47 W/mK	Reakcija na požar:	Razred A1
Debljina žbuke:	10-25 mm	Gustoća materijala:	1588 kg/m ³
Vrijeme obrade:	cca. 2,5 sata	Potrošnja:	cca. 11,0 kg/m ² po cm
Vrijeme sušenja:	≥14 dana	Broj izjave o svojstvima:	
Sigurnosne upute:	U vezi postupanja, transporta i zbrinjavanja materijala vidjeti važeći sigurnosno tehnički list!		
Pakiranje:	vreća 30 kg	paleta 1,2 to	silos
Rok trajanja:	6 mjeseci na paletama u suhom prostoru i originalnom pakiranju.		